

CAMPANA 14/50

1. DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN.

LA CAMPANA 14/50 ES UNA LUMINARIA PARA SUSPENDER PARA APLICACIONES COMERCIALES E INDUSTRIALES COMO: RESTAURANTES, CAFETERÍAS, COMERCIOS, SUPERMERCADOS GIMNASIOS, NAVES INDUSTRIALES, ALMACENES, TALLERES, ETC.

PUEDEN REEMPLAZAR CAMPANAS PRISMÁTICAS DE HASTA 100W DE ADITIVOS METÁLICOS OBTENIENDO HASTA 50% DE AHORRO EN ENERGÍA ELÉCTRICA. LA CAMPANA PRISMÁTICA DE ACRÍLICO HACE LA FUNCIÓN DE REFLECTOR Y REFRACTOR PROPORCIONANDO LUZ DIRECTA Y PARTE INDIRECTA REDUCIENDO EL CONTRASTE ENTRE EL TECHO Y EL LOCAL, HACIENDO EL ESPACIO MÁS AGRADABLE SIN EFECTO "CAVERNA"

CUENTA CON UN DIFUSOR TIPO DOMO QUE PROTEGE LOS LED'S Y ADEMÁS DIFUNDE LA LUZ DE MANERA UNIFORME.

LED.

LOS DIODOS EMISORES DE LUZ EMPLEADOS EN LA CAMPANA 14/90 TIENEN UNA EFICIENCIA COMO FUENTE LUMINOSA DE 165 lm/W. EL SISTEMA COMPLETO TIENE UNA EFICIENCIA DE HASTA 102 lm/W

PROTECCIÓN CONTRA POLVO Y CHORRO DE AGUA

LOS CUERPOS SON SELLADOS CONTRA LA INTRUSIÓN DE POLVO FINO ALCANZANDO UN GRADO DE PROTECCIÓN AL INGRESO DE IP 60, ASEGURANDO LA APARIENCIA LIBRE DE SUCIEDAD EN EL INTERIOR..

EXCELENTE DISEÑO TÉRMICO.

EL CUERPO DISIPADOR DE ALUMINIO QUE FUNCIONA COMO UN RADIADOR DE CALOR DE DISIPACIÓN PASIVA PROTEGE LA VIDA ÚTIL DEL LED Y GARANTIZA EL FLUJO LUMINOSO ESTABLE A LO LARGO DE SU VIDA ÚTIL.

ELECTRÓNICA DISEÑADA Y MANUFACTURADA EN MAGG.

EL DRIVER ES MULTIVOLTAJE PARA OPERAR EN UN RANGO DE TENSIÓN DE 100-240V. CON ALTO FACTOR DE POTENCIA >0.9

EL VALOR DE THD (DISTORSIÓN TOTAL DE ARMÓNICAS) ES MUY BAJO <20%. ADEMÁS DE SER ESTABLE, BRINDA BENEFICIOS EXTRA EN LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA.



NARANJA



PLATA



2. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS.

- | | |
|---|--|
| 2.1 CUERPO DISIPADOR | <ul style="list-style-type: none">• INYECCIÓN DE ALUMINIO ACABADO EN PINTURA POLIÉSTER EN POLVO DE APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA COLOR GRIS ACERO.DISIPADOR DE PINES ANODIZADO EN COLORES OPCIONALES: NARANJA Y PLATA |
| 2.2 DOMO | <ul style="list-style-type: none">• INYECCIÓN DE PMMA, POLÍMERO DE INGENIERÍA DE ALTA TRANSMITANCIA DE LUZ |
| 2.3 REFRACTOR (CAMPANA) | <ul style="list-style-type: none">• INYECCIÓN DE PMMA, POLÍMERO DE INGENIERÍA DE ALTA TRANSMITANCIA DE LUZ. |
| 2.4 PORTA COMPONENTES (OPCIONAL MONTAJE A) | <ul style="list-style-type: none">• INYECCIÓN DE PC-V0, POLÍMERO DE INGENIERÍA DE ALTA RESISTENCIA MECÁNICA Y ANTI FLAMA COLOR PLATA. |
| 2.5 CÁNOPE (OPCIONAL MONTAJE B) | <ul style="list-style-type: none">• LÁMINA DE ACERO CON ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA COLOR GRIS ACERO. |
| 2.6 MONTAJE O INSTALACIÓN | <ul style="list-style-type: none">• SUSPENDER CON DOS OPCIONES:
MONTAJE A: CON GANCHO TIPO MOSQUETÓN.
MONTAJE B: CON CÁNOPE DE ACERO PARA SOBREPONER EN TECHO |
| 2.7 GRADO DE PROTECCIÓN | <ul style="list-style-type: none">• IP60 |
| 2.8 PESO | <ul style="list-style-type: none">• 3,000 gr |

CAMPANA 14/50

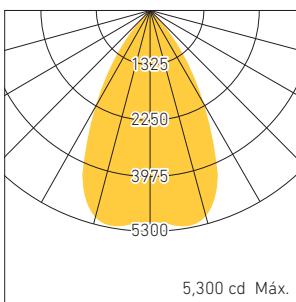
3. CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS.

3.1 FUENTE	• (1) DRIVER ELECTRÓNICO AFP INTEGRADO. VIDA ÚTIL 30,000 HRS.
3.2 RANGO DE TENSIÓN	• 100-240V.
3.3 CORRIENTE DE OPERACIÓN	• 0.42A / 0.24A
3.4 FRECUENCIA DE OPERACIÓN	• 50/60 Hz
3.5 FACTOR DE POTENCIA	• >0.9
3.6 POTENCIA	• 52W
3.7 DISTORSIÓN ARMÓNICA TOTAL (TDH)	• <20%

4. FUENTE LUMINOSA.

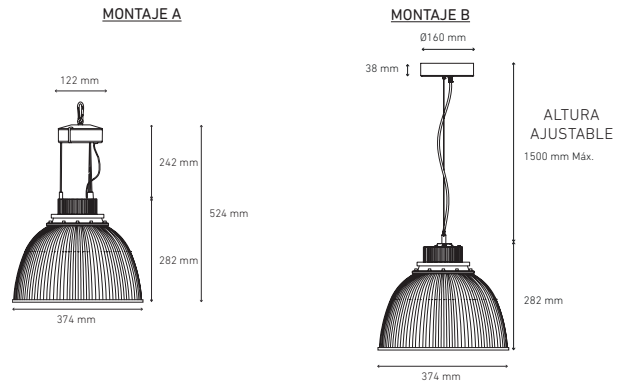
4.1 TIPO	• LED
4.2 TEMPERATURA DE COLOR	• 3000K 4000K 6000K
4.3 FLUJO LUMINOSO	• 5,000 lm @ 3000K 5,300 lm @ 4000K, 6000K
4.4 IRC	• ≥ 82
4.5 VIDA ÚTIL	• 50,000 HRS

5. FOTOMETRÍA.



5.1 EFICIENCIA DEL SISTEMA	96 lm/W @ 3000K 102 lm / W @ 4000K Y 6000K
-----------------------------------	---

6. DIMENSIONES.



7. CLAVES DE PRODUCTO.

DESCRIPCIÓN	CLAVE
CAMPANA 14/50 52W 100-240V 30K NARANJA (A)	L5806-KEO
CAMPANA 14/50 52W 100-240V 40K NARANJA (A)	L5806-KIO
CAMPANA 14/50 52W 100-240V 60K NARANJA (A)	L5806-K30
CAMPANA 14/50 52W 100-240V 30K PLATA (A)	L5806-SEO
CAMPANA 14/50 52W 100-240V 40K PLATA(A)	L5806-SIO
CAMPANA 14/50 52W 100-240V 60K PLATA (A)	L5806-S30
CAMPANA 14/50 52W 100-240V 30K NARANJA (MON B)	L5825-KEO*
CAMPANA 14/50 52W 100-240V 40K NARANJA (MON B)	L5825-KIO*
CAMPANA 14/50 52W 100-240V 60K NARANJA (MON B)	L5825-K30*
CAMPANA 14/50 52W 100-240V 30K PLATA (MON B)	L5825-SEO*
CAMPANA 14/50 52W 100-240V 40K PLATA (MON B)	L5825-SIO*
CAMPANA 14/50 52W 100-240V 60K PLATA (MON B)	L5825-S30*
*SOBRE PEDIDO	

8. ACCESORIOS Y/O REPUESTOS.

DESCRIPCIÓN	CLAVE
DTI CAMPANA 50W 100-240V AFP FIJA	D5509-000-2